

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 8 月 25 日 (25.08.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/078500 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: G02B 7/00, 5/04, 7/02, 7/18, 7/182  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/002435  
(22) 国際出願日: 2005 年 2 月 17 日 (17.02.2005)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願2004-040396 2004 年 2 月 17 日 (17.02.2004) JP  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 浜松ホトニクス株式会社 (HAMAMATSU PHOTONICS K.K.) [JP/JP]; 〒4358558 静岡県浜松市市野町 1 1 2 6 番地の 1 Shizuoka (JP).  
(72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 玉田 保

(TAMADA, Tamotsu) [JP/JP]; 〒3501297 埼玉県日高市下高萩新田 1 7-2 シグマ光機株式会社内 Saitama (JP). 野見 和範 (NOMI, Kazunori) [JP/JP]; 〒9250375 石川県羽咋郡志賀町若葉台 6 1-2 シグマ光機株式会社 能登工場内 Ishikawa (JP). 坂本 繁 (SAKAMOTO, Shigeru) [JP/JP]; 〒4358558 静岡県浜松市市野町 1 1 2 6 番地の 1 浜松ホトニクス株式会社内 Shizuoka (JP).

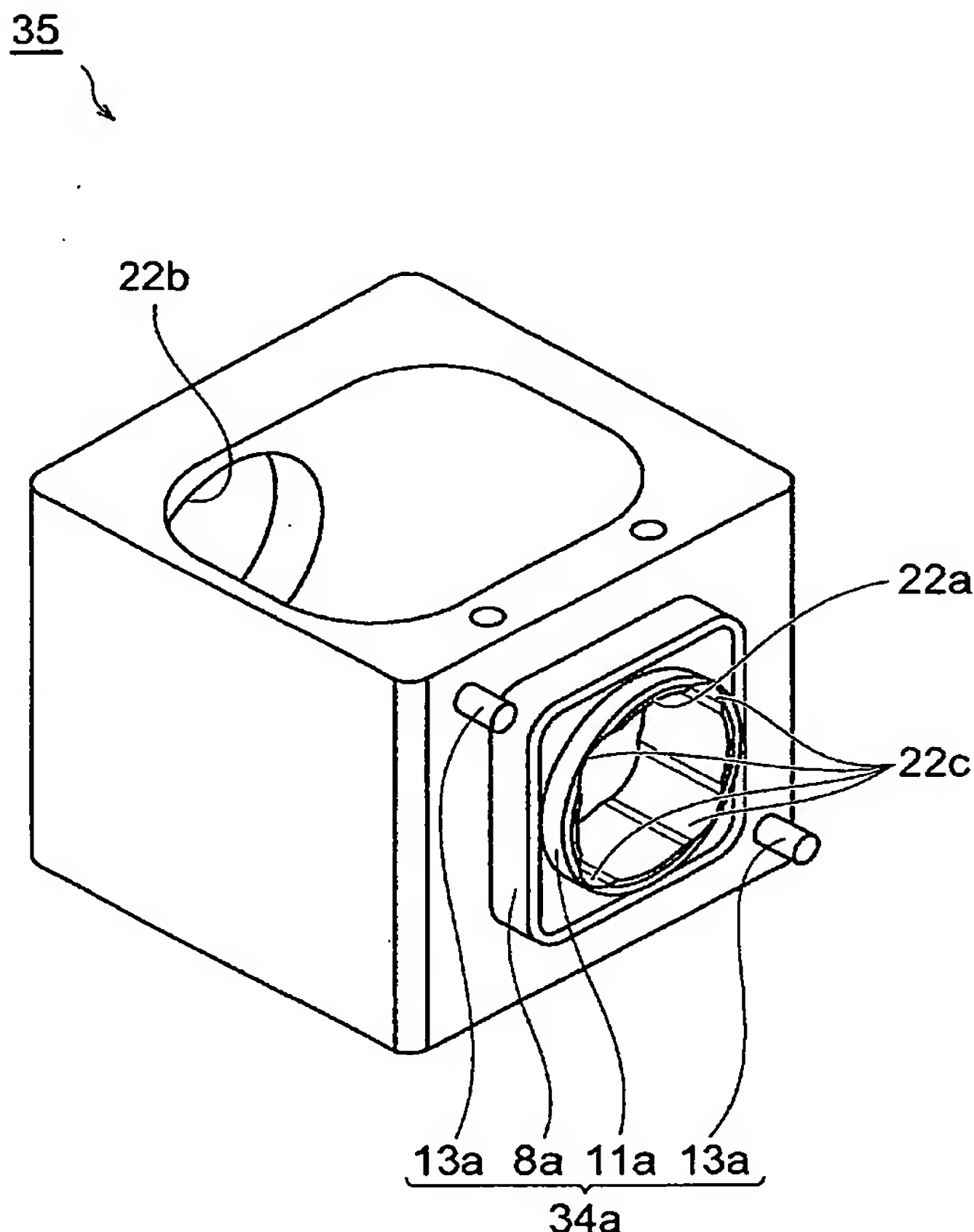
(74) 代理人: 長谷川 芳樹, 外 (HASEGAWA, Yoshiki et al.); 〒1040061 東京都中央区銀座一丁目 1 0 番 6 号銀座ファーストビル 創英国際特許法律事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,

[続葉有]

(54) Title: OPTICAL PART HOLDING UNIT

(54) 発明の名称: 光学部品保持ユニット



(57) Abstract: An optical part holding unit easily assembled and having an increased positioning accuracy while reducing cost and securing reproducibility in assembling. The optical part holding units (35) adjacent to each other are guided to a specified position and detachably connected to each other by the fitting of the rectangular projected part (8a) to the rectangular hole of non-circular shape in cross section which surround or form opening parts (22a) and (22b) allowing light to pass therethrough and the fitting of the circular projected part (11a) to the circular hole of a circular shape in cross section to position them three-dimensionally. Also, the optical part holding units (35) adjacent to each other are constrained in the rotating direction by the fitting of the rectangular projected part (8a) to the rectangular hole and the fitting of spring pins (13a) to fitting holes to position them in the rotating direction.

(57) 要約: 容易な組立とされ組立の際の低コスト化及び再現性の確保が図られつつ、位置決め精度の向上が図られた光学部品保持ユニットを提供することを目的とする。光の通過を可能とする開口部 22a, 22b を囲繞又は形成する、横断面非円形の矩形凸部 8a 及び矩形孔の嵌合と、横断面円形の円形凸部 11a 及び円形孔の嵌合とにより、隣接する光学部品保持ユニット 35 同士を所定の位置に案内して抜脱可能に連結し、三次元方向に位置決めすると共に、矩形凸部 8a 及び矩形孔の嵌合と、スプリングピン 13a 及び嵌合孔の嵌合とにより、隣接する光学部品保持ユニット 35 同士を回転方向に拘束して、回転方向に位置決めする。

WO 2005/078500 A1



LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,  
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,  
SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,  
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),  
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,  
MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護  
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,  
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,  
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,  
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される  
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語  
のガイダンスノート」を参照。